

以物聯網為基礎之製造業 雲端數位轉型方案



海量數位工程股份有限公司

洪弘毅 執行長

製造業所遇到之問題

- 訂單從大量生產變成多樣少量的訂單
- 往往工單已排,物料短缺或未能如期達交,造成生產瓶頸
- 現場人員 未依工單批次領(發)料 造成物料短缺 重複採購 大量的庫存成本
- 大量的紙質表單浪費,及人工操作系統造成現場生產效率不佳
- 往往訂單無法如期交付
- 生產現場異常訊息不即時

客戶訂單(多樣少量)

- 因多樣少量 e-bom需大量開發
- 料、工序、設備人力等都需重新建置

M-Bom

原料/工序/製造費用

- 採購天數/製造天數/前置天數/準備天數
- 人力基數/費用基數/產能基數/設備基數
- 關鍵設備(模具)
- QC條件
- 採購/製造部門(委外)
- 送達地點(倉庫)



S-Bom

- 改善多樣少量的客戶訂單
- 只需s-bom變更微調客製化BOM
- 節省大量製作開發時間



客戶訂單(多樣少量)

M-bom示意畫面

NO.	子件代碼	子件名稱	規格	廠內編號	途程	展開	單位名稱	換算率	用法	用量	進貨單價	消耗率%	採購/加工廠商
1	B093-381A-B	三角半成品	381A 三角半成品		✓	Y	pcs	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	200
2	A03-381A-B	三角	381A/白色		✓	N	pcs	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	AA001
3	200-003	邊裝 - 三角			✓	N	pcs	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	200
4	B096-9101A-007	高邊浮裝半成品	9101A-007 / WILSON		✓	Y	pcs	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	200
5	A14-381A-B	三角墊片	381A黑色		✓	N	套	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	AA001
6	A14-116-B	磁鐵器	116/黑色		✓	N	pcs	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	AA001
7	A08-3387-B	螺絲	3387/3578黑		✓	N	套	1.0000	*	1.0000	0.0000	0.0000	AA001
8	B30-PUB	PU黑料	B-862E/250kg/T		✓	N	kg	1.0000	*	0.0160	0.0000	0.0000	AA147
9	B30-PUW	PU白料	ARF 110L/200kg/T		✓	N	kg	1.0000	*	0.0140	0.0000	0.0000	AA147
10	E17-317	螺絲	5.1*317/平頭		✓	N	三	1.0000	*	0.0200	0.0000	0.0000	AA044

前置天數	採購/制令天數	準備天數	人力基數	費用基數	产能基數	設備基數	關鍵設備	備註	需檢驗
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
0	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
0	0	0	1.0000	1.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>
8	0	0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	N		<input type="checkbox"/>

S-bom示意畫面

客戶訂單 - Google Chrome

不安全 | 119.145.201.25:8886/gcs/Edit/Page/SD_OD_CUSTORDER/YSJ10-001/m

新增 | 保存 | 修改 | 刪除 | 上一頁 | 下一頁 | 關閉 | 复制 | 审核帮助 | 制单状态

订单资料 | 备注事项 | 唛头资料 | 外销资料 | 合约上传

订单号码: YSJ10-001

客户代码: 005

送达客户: 005

地址:

备注:

付款方式:

币种/汇率: RMB 1.0000

原币小计:

本位币小计:

销售方式: 内销

税别/税率: 税内含 13

原币税金:

本位币税金:

订单BOM - Google Chrome

不安全 | 119.145.201.25:8886/gcs/Edit/Page/SD_OD_CUSTORDERAD/30ec8332-a8d5-482b-b9a0-e96a472bd

保存 | 修改 | 删除 | 关闭

订单单号: YSJ10-001

订单品名: Z01-9101A-007-B

订单序号: 1

订单品名: 磁網拍27.25"

规格: 9101A-007 /WILSON

NO.

子件代码

子件名称

子件规格

单位名称

途程

上阶品号

用量

进货单价

子件单位

上阶品

61

E26-W11

塵地機

透明底金字印CHINA/1

pcs

✓

Z01-9101A-007-B

1.0000

0.0000

1005

磁網拍27.25"

62

E27W-W-10

SIZE機

長方形深灰底透灰字1.2

pcs

✓

Z01-9101A-007-B

1.0000

0.0000

1005

磁網拍27.25"

63

D24DE-05

鋼版紙

105mm*96mm/連續/W5

pcs

✓

Z01-9101A-007-B

0.0833

0.0000

1005

磁網拍27.25"

64

E32W-PS0-27

收縮管

75*240mm/空白/OPS/短

pcs

✓

Z01-9101A-007-B

1.0000

0.0000

1005

磁網拍27.25"

65

300-005

網拍包裝

pcs

#

Z01-9101A-007-B

1.0000

0.0000

1005

磁網拍27.25"

66

✓

0.0000

0.0000

67

✓

0.0000

0.0000

68

✓

0.0000

0.0000

69

✓

0.0000

0.0000

70

✓

0.0000

0.0000

71

✓

0.0000

0.0000

72

✓

0.0000

0.0000

73

✓

0.0000

0.0000

74

✓

0.0000

0.0000

75

✓

0.0000

0.0000

76

✓

0.0000

0.0000

77

✓

0.0000

0.0000

78

✓

0.0000

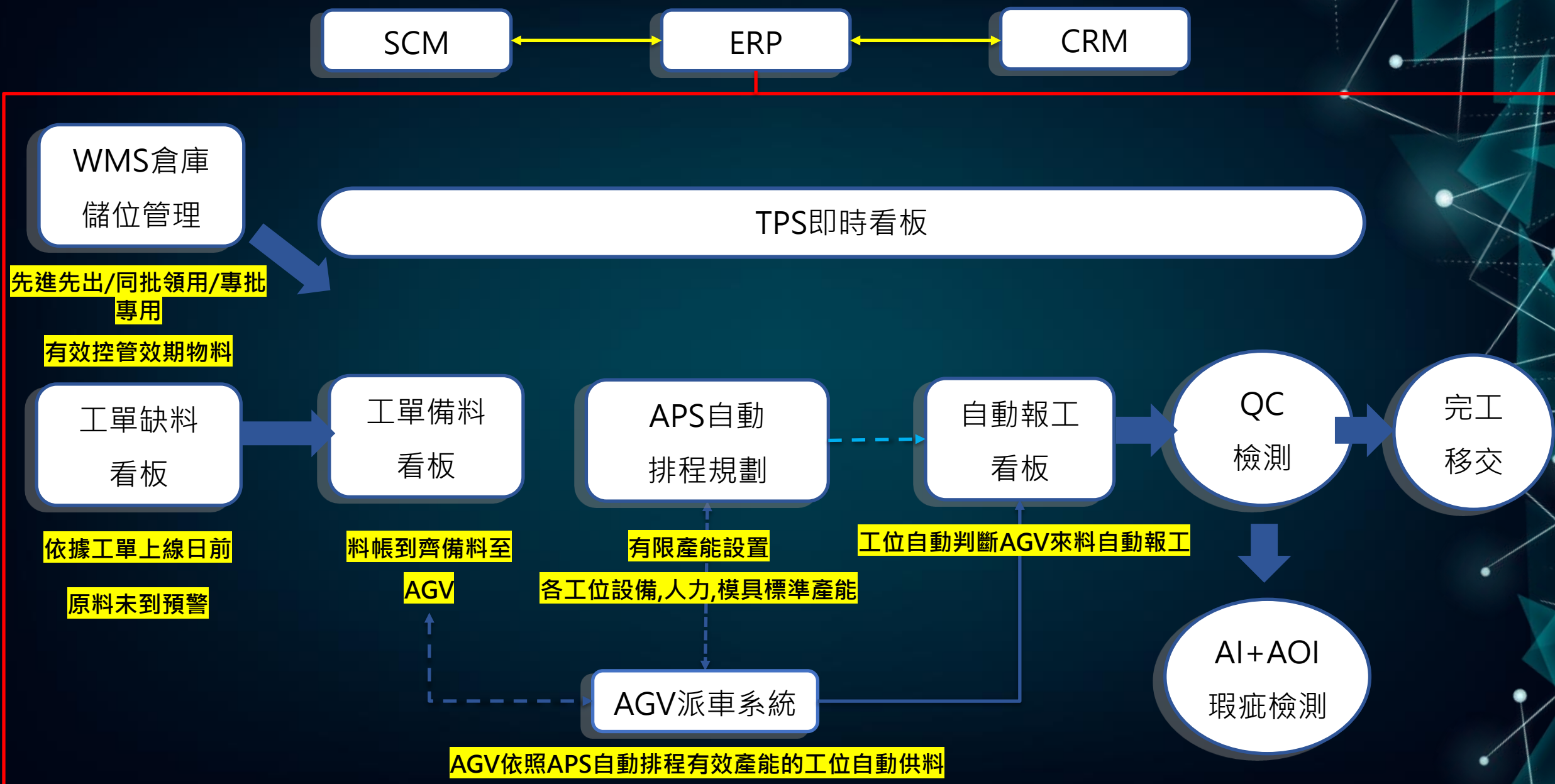
0.0000

79

✓

0.0000

0.0000



收料作業-採購單掃描自動產出收料單及收料檢驗單，並印出物料條碼

備料作業-直接掃描工單條碼，行動裝置自動列出需領料件清單，並驅動AGV至正確儲位載送物料，完成領料後AGV自動至備料緩衝區等待工單上線。

入庫作業-檢驗站人員確認成品品質通過檢驗，掃描工單條碼，自動產生入庫單完成成品入庫

收料檢驗作業-掃描物料條碼，自動帶出收料檢驗圖文資訊，以便檢驗人員正確並快速檢驗

報工作業-人員掃描工號，自動派送已備料完成AGV至工站報上工，看板自動呈現該工單成品加工指示，完成後掃描工單條碼報完工，AGV自動運送至下一工站或檢驗站

資訊流

物流

[illegible]

單號掃描:

 採購單號: PU20201126041
 廠商代碼: C003
 廠商名稱: 國防企業(股)公司
 幣別/匯率: NTD / 1
 稅別/稅率: 稅外加 / 5



序號	品號	數量	單價
1 DE	PL-OT001-01	8	0
A01	原料倉	PL20201125003-001	
市購件-進鬼帳13cm(公關用)			
2 DE	PL-OT001-01	4	0
A01	原料倉	PL20201125003-001	

保存

進貨上架

收料檢驗



無論是進貨/領料/入庫/出貨均可搭配JIT
有效進行監控與管理特殊庫存

智慧倉儲

自動倉儲進貨看板 - Windows Internet Explorer

退出

原料W01	原料W02	原料W03	原料W04	原料W05	原料W06	原料W07	原料W08	原料W09	原料W10	原料W11	原料W12	作業區	待檢驗區	待檢驗區
半成品B01		機加工部	機加工部	機加工部	機加工部	-----	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	-----	┘		
半成品B02													辦公室	辦公室
半成品B03		烤漆部	烤漆部	烤漆部	烤漆部	-----	-----	組裝部	組裝部	組裝部	-----	┐		
成品R01	成品R02	成品R03	成品R04	成品R05	成品R06	成品R07	成品R08	成品R09	成品R10	成品R11	成品R12	作業區	待出貨區	待出貨區

自動倉儲入庫看板 - Windows Internet Explorer

退出

原料W01	原料W02	原料W03	原料W04	原料W05	原料W06	原料W07	原料W08	原料W09	原料W10	原料W11	原料W12	作業區	待檢驗區	待檢驗區
半成品B01		機加工部	機加工部	機加工部	機加工部	-----	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	-----	┘		
半成品B02													辦公室	辦公室
半成品B03		烤漆部	烤漆部	烤漆部	烤漆部	-----	-----	組裝部	組裝部	組裝部	-----	┐		
成品R01	成品R02	成品R03	成品R04	成品R05	成品R06	成品R07	成品R08	成品R09	成品R10	成品R11	成品R12	作業區	待出貨區	待出貨區

自動倉儲領料看板 - Windows Internet Explorer

退出

原料W01	原料W02	原料W03	原料W04	原料W05	原料W06	原料W07	原料W08	原料W09	原料W10	原料W11	原料W12	作業區	待檢驗區	待檢驗區
半成品B01		機加工部	機加工部	機加工部	機加工部	-----	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	-----	┘		
半成品B02													辦公室	辦公室
半成品B03		烤漆部	烤漆部	烤漆部	烤漆部	-----	-----	組裝部	組裝部	組裝部	-----	┐		
成品R01	成品R02	成品R03	成品R04	成品R05	成品R06	成品R07	成品R08	成品R09	成品R10	成品R11	成品R12	作業區	待出貨區	待出貨區

自動倉儲出貨看板 - Windows Internet Explorer

退出

原料W01	原料W02	原料W03	原料W04	原料W05	原料W06	原料W07	原料W08	原料W09	原料W10	原料W11	原料W12	作業區	待檢驗區	待檢驗區
半成品B01		機加工部	機加工部	機加工部	機加工部	-----	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	壓鑄部	-----	┘		
半成品B02													辦公室	辦公室
半成品B03		烤漆部	烤漆部	烤漆部	烤漆部	-----	-----	組裝部	組裝部	組裝部	-----	┐		
成品R01	成品R02	成品R03	成品R04	成品R05	成品R06	成品R07	成品R08	成品R09	成品R10	成品R11	成品R12	作業區	待出貨區	待出貨區



採購狀況及工單缺料即時看板系統

採購進度及時看板--下次資訊更新時間還有：29分鐘10秒 - Google Chrome

▲ 不安全 | 119.145.201.25:8886/webtps/Tps/TPS_DM_ORDER/TEST001

採購進度及時看板

跳至: 1 頁共39頁

查詢 暫停 退出

採購單	產品代碼	產品名稱	規格	數量	採購交期	排程單號	進貨日期	收料	檢驗	進貨	送達廠商
PU20211130024	A01-001	鋁八角柄	29.55*26*0.6/L=180mm*30+/-5g/6061B/L1	144.0000	2021-12-15	ZS03-001C	2022-03-10	●		●	
PU20220330014	A01-003	鋁八角柄	31.6*28*0.6/L=180mm*30+/-1g/6061B/L3	360.0000	2022-04-15	Z06-010	2022-05-27	●		●	
PU20220325039	A01-1118T-01	鋁管	1118/9T/22.5*11.96*0.63/L=1590mm/WT=15	200.0000	2022-04-20	Z08-003H	2022-05-17	●		●	
PU20220325022	A01-1120T-01	鋁管	1120T/25*20*10.5*0.55/L=1492mm/WT=10	700.0000	2022-04-20	Z07-004D	2022-05-27	●		●	
PU20220507076	A01-1201A-01	鋁管	24.77*14.6*0.55/L=1496mm/WT=145+/-5g(6	1008.0000	2022-05-25	ZSJ07-002G	2022-07-14	●		●	
PU20220507037	A01-1202T-01	鋁管	1202T(6061B)23*13*0.55/L=1372mm/WT=1	1008.0000	2022-05-30	Z08-010	2022-05-17	●		●	
PU20220713023	A01-2090C-01	鋁管	2090C/JCS-Y-90C*1576mm*152-162g/6061	70.0000	2022-07-20	202207-J	2022-07-14			●	
PU20220713023	A01-2192T-01	鋁管	F22.5*12/CX79*1582mm*157-167g(6061B)	20.0000	2022-07-20	202207-J	2022-07-14			●	
PU20220713023	A01-527A-01	鋁管	F20*8.5 (6061A)*1462mm*110-120g	20.0000	2022-07-20	202207-J	2022-07-14			●	
PU20220630029	A01-6206-02	鋁管26"	6061A/JCS-CX-6206/CX102*1534mm*137-	1704.0000	2022-08-01	ZJ09-006C	2022-07-14			●	
PU20220630029	A01-6206-03	鋁管25"	6061A/JCS-CX-6206/CX102*1480mm*132-	2148.0000	2022-08-01	ZJ09-006B	2022-07-14			●	
PU20220630029	A01-6904A-01	鋁管	6061A/6144-7SA/J104*1400mm*122-132g	1716.0000	2022-08-01	ZJ09-006A	2022-07-14			●	
PU20220606005	A01-9201A-02	鋁管	SYD-175-068/1608mm*169+/-5g/6061B	252.0000	2022-07-01	ZJ09-004A	2022-07-14	●		●	
PU20220317011	A01-JAT15-1	鋁管	6061B/SYD-25-097/L=1570mm/WT=171+/-	160.0000	2022-03-30	Z06-024C	2022-05-17	●		●	
PU20220705009	A01-JAT26-1	鋁管	6061B/SYD-25-155/JAT26/29/L=1120mm/W	700.0000	2022-07-20	Z04-034C	2022-07-14			●	
PU20220427033	A01-JAT30-1	鋁管	6061B/SYD-25-160/JAT30/L=1120mm/WT=	732.0000	2022-05-16	Z07-029A	2022-05-17	●		●	
PU20220325037	A03-1118-W	三角	1118/1119大小三角/原色(內加鋁片)	1000.0000	2022-05-16	Z08-002A	2022-07-05	●	●	●	
PU20220513005	A03-1118-W	三角	1118/1119大小三角/原色(內加鋁片)	1000.0000							
PU20220513031	A03-1118-W	三角	1118/1119大小三角/原色(內加鋁片)	100.0000							
PU20220513031	A03-1118-W	三角	1118/1119大小三角/原色(內加鋁片)	100.0000							

工單缺料即時看板--下次資訊更新時間還有：298分鐘55秒 - Google Chrome

▲ 不安全 | 119.145.201.25:8886/webtps/Tps/TPS_DM_PDNEED/TEST

跳至: 1 頁共1頁

序號	廠商代碼	廠商名稱	2022-02-16	2022-02-17	2022-02-18	2022-02-19	2022-02-20	2022-02-21	2022-02-22
1	300	包裝部	●						
2	4024	塗裝五課	●						
3	4025	江西代工	●						
4	4032	卡菲博	●			●			
5	4033	億欣補土	●						

Crystal Reports Viewer - Google Chrome

▲ 不安全 | 119.145.201.25:8886/webtps/Rpts/CommonADODData.aspx?now=Thu%20Jul%201...

組樹 4024

主報表

工單缺料即時監管-車間別

打印日期: 2022/7/14

工單號碼	產品代碼	產品名稱	規格	上階產品代碼
廠商代4024				
廠名: 塗裝五課				
PP20211029022-1	S04-0011	砂布卷	320#/9"*100Y	
PP20211129028-1	A10W-5962CS	水標晶盛	NO.:5962CS/1202T-037	
PP20210710001-1	B005-ED-B	塗裝半成品	ED-B	

備料
發料
領料

資訊流

物流

工單備料即時看板								
11	組裝	TEST001	PL20201103001-001-0001	1	1	2020-11-14	2020-11-14	備料完成
12	組裝	TEST001	PL20201103001-001-0002	1	1	2020-11-14	2020-11-14	備料
13	組裝	TEST001	PL20201103001-001-0003	1	1	2020-11-14	2020-11-14	備料中
14	組裝	TEST001	PL20201103001-001-0004	1	1	2020-11-14	2020-11-14	備料
15	組裝	TEST001	PL20201103001-001-0005	1	1	2020-11-14	2020-11-14	備料

Google Chrome

weath.las-erp.com:8080/Edi/Page/MR_MR_MATERREQ/GM20201203001/q

工單號碼: GM20201203001

日期: 2020-12-03

工單狀態: A3

物料清單: A3

NO.	物料代號	規格	單位	數量	備料數量	備料狀態	備料日期	備料時間	備料地點	備料人	備料設備
1	P20201203001	31P3-85024-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
2	P20201203001	32P3-85025-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
3	P20201203001	33P3-85026-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
4	P20201203001	34P3-85027-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
5	P20201203001	35P3-85028-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
6	P20201203001	36P3-85029-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
7	P20201203001	37P3-85030-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
8	P20201203001	38P3-85031-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
9	P20201203001	39P3-85032-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
10	P20201203001	40P3-85033-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV

Google Chrome

weath.las-erp.com:8080/Edi/Page/MR_MR_MATERREQ/GM20201203001/q

工單號碼: GM20201203001

日期: 2020-12-03

工單狀態: A3

物料清單: A3

NO.	物料代號	規格	單位	數量	備料數量	備料狀態	備料日期	備料時間	備料地點	備料人	備料設備
1	P20201203001	31P3-85024-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
2	P20201203001	32P3-85025-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
3	P20201203001	33P3-85026-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
4	P20201203001	34P3-85027-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
5	P20201203001	35P3-85028-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
6	P20201203001	36P3-85029-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
7	P20201203001	37P3-85030-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
8	P20201203001	38P3-85031-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
9	P20201203001	39P3-85032-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV
10	P20201203001	40P3-85033-01	PCB	1	1	備料完成	2020-12-03	10:00	AGV	AGV	AGV

領料批號即時看板

機號: PL20201103001-001-0001

批號: 24-UP007-01,IG20201109001,0001

產品序號:

數量	掃描數量	NO.	品號	品名	規格
1	0	1	P4-UP006-01	扶手下支撐管	
1	1	2	P4-UP007-01	扶手下支撐管	

保存 刪除

自動報工

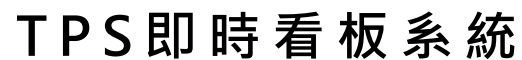
AGV自動送料(發料)

備料



看板輪播顯示(備料完成)狀態

AGV - ERP 派車系統



产销讯息即时看板

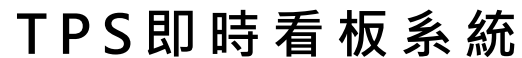
暂停 退出

生产进度即时看板--下次资讯更新时间还有：28分钟33秒 - Google Chrome

生产进度即时看板

查询 暂停 退出

基本資料				制程狀況													
X11-029	018	BABOLAT	⬅➡	碳纖維(4)[1/1 4]	碳纖維(4)[2/1 4]	碳纖維(4)[3/1 4]	碳裁剪(3)[4/1 4]	碳長條(3)[5/1 4]	碳成型(3)[6/1 4]	整理(3)[7/14]	碳鑽孔(3)[8/1 4]	補土(3)[9/14]	塗裝一(2)[10/1 4]	組立(1)[11/14]	穿線(1)[12/14]	拉線(1)[13/14]	
Z04-JGT31-041	全碳網拍27"		180	2020-07-14	2020-07-14	2020-10-17	2020-10-18	2020-10-19	2020-11-03	2020-11-06	2020-11-10	2020-11-14	2020-11-20	2020-11-22	2020-11-25	2020-11-26	
2020-11-30	X11-029B			5	56	32	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				5	56	32	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
X11-029	018	BABOLAT	⬅➡	碳纖維(4)[1/2 0]	碳纖維(4)[2/2 0]	碳纖維(4)[3/2 0]	碳裁剪(3)[4/2 0]	碳長條(3)[5/2 0]	碳成型(3)[6/2 0]	整理(3)[7/20]	碳鑽孔(3)[8/2 0]	補土(3)[9/20]	化工調漆(3)[1 0/20]	化工調漆(3)[1 1/20]	化工調漆(3)[1 2/20]	化工調漆(3)[1 3/20]	
Z04-JGT32-043	全碳網拍27"		588	2020-07-14	2020-07-14	2020-10-17	2020-10-18	2020-10-19	2020-11-03	2020-11-06	2020-11-10	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	
2020-11-30	X11-029E-2			15	209	60	588	588	588	588	588	588	10	17	12	12	12
				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				15	209	60	588	588	588	588	588	588	588	10	17	12	12
X12-010	018	BABOLAT	⬅➡	碳纖維(4)[1/2 0]	碳纖維(4)[2/2 0]	碳纖維(4)[3/2 0]	碳裁剪(3)[4/2 0]	碳長條(3)[5/2 0]	碳成型(3)[6/2 0]	整理(3)[7/20]	碳鑽孔(3)[8/2 0]	化工調漆(3)[9/ 20]	化工調漆(3)[1 0/20]	化工調漆(3)[1 1/20]	化工調漆(3)[1 2/20]	化工調漆(3)[1 3/20]	
Z04-JGT31-041	全碳網拍27"		120	2020-07-14	2020-07-14	2020-10-17	2020-10-18	2020-10-19	2020-12-27	2020-11-06	2020-11-10	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	2020-11-14	
2020-11-30	X12-010B-3			3	37	21	120	120	120	120	120	120	3	2	5	2	2



物 流 中 心

出貨備品即時看板

跳至: 1 頁 共 1 頁

查詢

暫停

退出

客戶代碼/客戶名稱 訂單/排程	產品代碼/產品名稱 規格/出貨日期	單號/數量 單位/狀態	即時通知/圖示	開發注意事項
C002 特力屋 OD160225001 OD160225001-001	21343KIT-X1 單燈組 (白色) 2016-02-25	ON160225001 50 PCS <div></div>		
C003 IKEA OD160225002 OD160225002-001	2134-001-02 面板 (白色) 表面咬細... 材質 : PC+ABS (GN-5... 2016-02-25	ON160225002 20 PCS <div></div>		
C003 IKEA OD160225002 OD160225002-002	02H3006CL-94/B 嵌灯 (白色) 3006WHBB 2016-02-25	ON160225002 80 PCS <div></div>		

<

>

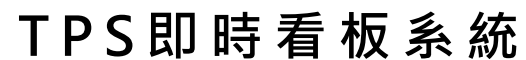
品檢資料登錄											
品檢單號：		ON160225001				序號：		1			
產品代碼：		21343KIT-X1				產品名稱：		單燈組（白色）			
產品數量：		50 PCS				規格：					

跳至 頁 共 1 頁

NO	檢驗內容代碼	品檢內容	檢驗日期	檢驗代碼	檢驗等級	檢驗數量	良品數量	不良品數量	處理方式	量測值	標示值
1	13	耐壓測試	2016-02-25	AQL1.5	A	8.00	8.00	0.00	合格		400.0000
2	12	點亮測試	2016-02-25	AQL1.5	A	8.00	8.00	0.00	合格		500.0000

◀

▶

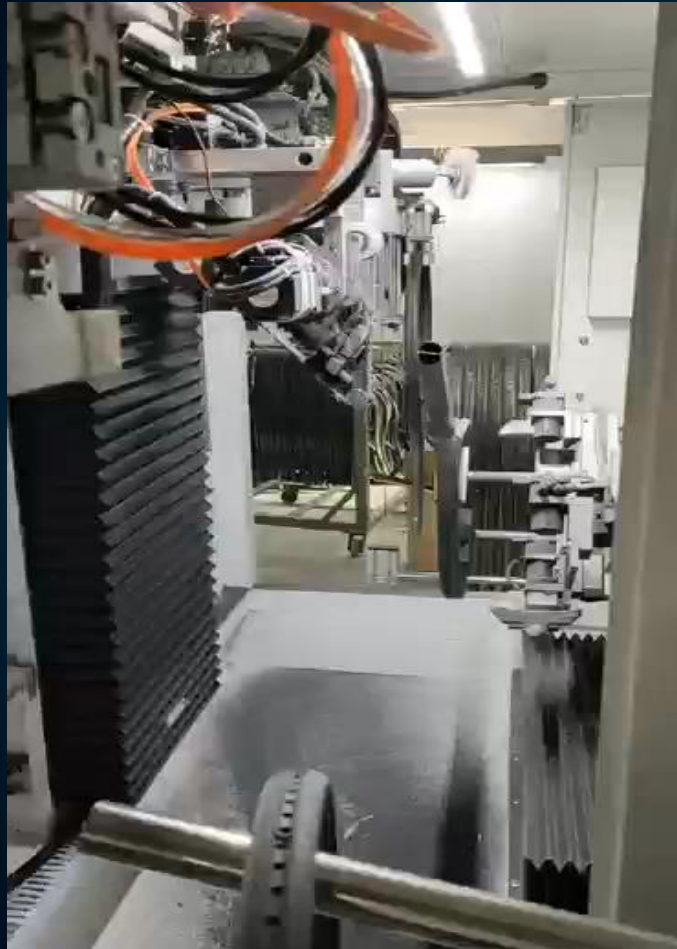


製造中心





以APS 整合WMS 調度AGV 加入AIOT 完成智能物流與資訊流同步的解決方案。



將大量人工的工序 研磨 噴塗 及大量不良等 以智慧自動化及設備聯網 達到AIOT資訊整合

作業人員即時回饋完工資訊
可透過觸控螢幕、條碼掃描器進行



序號	訂單單號	產品代碼	報碼編號	數量
1	OD160217002	02H3006CL-94-B	12053169	216

投料 生產 品檢 發送 關閉

產線異常時，作業員立即回饋資訊
系統針對異常資訊進行發報



品質不良
全線停線
機器故障
請求支援
離開崗位
全線待料
缺料
換線

7 8 9 退格
4 5 6 清除
1 2 3
0

投料 生產 品檢 發送 完成 關閉

現場品保檢驗結果即時回饋



9. 半縫變形
10. 包邊不良
11. 補強不良
12. 清潔度
13. 左右配雙色漆
14. 織帶(長短.歪斜.脫落)
15. 印刷.燙金.噴漆.刺繡不良
16. 其他不良

掃描

當前階段產品代碼: GF0095
下一階段產品代碼: GF0095
當天入庫量: 0 已裝箱數: 1

投料 生產 品檢 返修 報廢 關閉 SOP



LEAN精實管理系統

LEAN (3線)

線別 : C101-033 日期 : 2016-02-19

目標數	投入數	產出數	不良數	WIP
186	216	150	2	66

達成率:80.6% FTT:98.7%

LEAN (3線)

項目/時段	7:30~8:30	8:30~9:30	9:30~10:30	10:30~11:30	11:30~12:30	12:30~13:30	13:30~14:30	14:30~15:30	15:30~16:30	16:30~17:30	17:30~18:30	18:30~19:30
生產數	31	28	22	37	20	12	0	0	0	0	0	0
不良數	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0

生產品質分析

達成率:80.6% FTT:98.7%

LEAN (3線)

項目/時段	7:30~8:30	8:30~9:30	9:30~10:30	10:30~11:30	11:30~12:30	12:30~13:30	13:30~14:30	14:30~15:30	15:30~16:30	16:30~17:30	17:30~18:30	18:30~19:30
目標數	51	29	23	39	32	12	9	10	7	5		
生產數	31	28	22	37	20	12	0	0	0	0		

生產狀況表

達成率:80.8% FTT:98.7%

生產品檢單--12-M03-PD151225003 - 中華電信雲端 ERP

工位：01號 機器故障

2016年3月 LINE1 品質分析

項目	07-01	07-02	07-03	07-04	07-05	07-06	07-07	07-08	07-09	07-10	07-11	合計	不良率	累計不良率
不良品數	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00%	0.00%
總產量	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	10000	0.00%	0.00%
不良率	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%

2016-03 LINE2 FTT&WIP

客戶品號	07-01	07-02	07-03	07-04	07-05
出貨數量	1000	1000	1000	1000	1000
原料數量	1000	1000	1000	1000	1000
零件數量	10	10.5	9.5	11	9.5
WIP	0	0.5	0.5	0	0
FTT	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

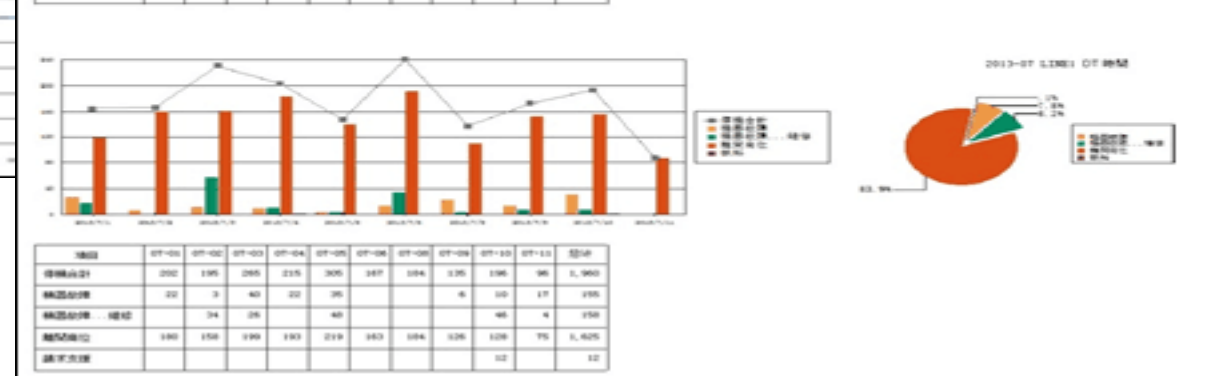
2016-03 LINE1 品質分析

項目	07-01	07-02	07-03	07-04	07-05	07-06	07-07	07-08	07-09	07-10	07-11	合計	不良率	累計不良率
不良品數	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00%	0.00%
總產量	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	10000	0.00%	0.00%
不良率	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%

2016-03 LINE1 DT

單位：分鐘

項目	07-01	07-02	07-03	07-04	07-05	07-06	07-07	07-08	07-09	07-10	07-11	合計
準備時間	184	186	230	203	147	140	137	172	153	88	1,740	
換品時間	27	6	11	9	4	14	22	13	30		136	
換品時間 - 總計	17		50	10	4	35	4	9	9		142	
總時間	120	180	181	183	130	144	111	152	155	88	1,400	
合計				1						1	2	



- 自動產生各產線即時品質分析表
- 生產良率和在途量表
- 當日每小時產能和良率分析圖表

